

Biblox Termoformados

Abrera (Barcelona)



Adecuación Llave en Mano Nave 12

Trabajos desarrollados :

Ingenibo Projects ha realizado los trabajos de saneamiento y pintura del pavimento de la Nave 12, así como la sectorización de la zona de producción y su posterior climatización.

Características técnicas :

- Superficie: 4.272 m²
- Potencia frigorífica: 137,5 kW
- Potencia calorífica: 143,3 kW

Año de realización: 2014